



## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: **11085287 A**(43) Date of publication of application: **30.03.99**

(51) Int. Cl.

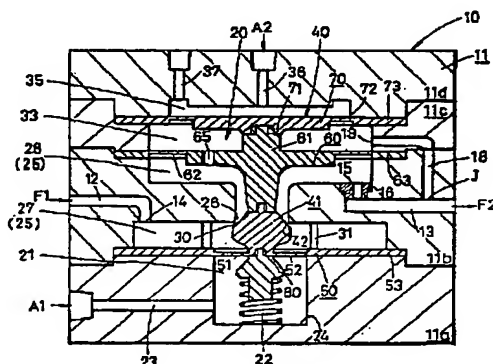
**G05D 7/01  
F16K 7/17**(21) Application number: **09264935**(71) Applicant: **ADVANCE DENKI KOGYO KK**(22) Date of filing: **10.09.97**(72) Inventor: **MATSUZAWA HIRONOBU**(54) **FLOW CONTROL VALVE**

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

(57) Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To provide a new flow control valve that instantaneously follows up not only a pressure fluctuation on a primary side but also a load fluctuation on a secondary side and can keep a flow constant.

**SOLUTION:** A first pressure room 21 and a second pressure room 35 are equipped with a means for adding a specified pressure that is always inward to a first diaphragm part 50 and a third diaphragm part 70 of a valve mechanism 40 respectively. A valve chest 25 has a flow control part 30 in which an amount of opening between valve seats by a fluctuation of a valve 41 in the valve mechanism 40 changes and a flow of a controlled fluid flowing through from an inflow chamber 27 to an outflow chamber 28. Also a differential pressure room 33 is constituted freely communicable with the outflow chamber 28 and has a bypass opening 18 of a bypass flow passage 18 that communicates with an outflow passage 13.



(51) Int.Cl.<sup>6</sup>  
 G 0 5 D 7/01  
 F 1 6 K 7/17

識別記号

F I  
 G 0 5 D 7/01  
 F 1 6 K 7/17

A  
 B

審査請求 未請求 請求項の数 6 F D (全 6 頁)

(21) 出願番号 特願平9-264935

(22) 出願日 平成9年(1997) 9月10日

(71) 出願人 000101514

アドバンス電気工業株式会社

愛知県名古屋市千種区上野3丁目11番8号

(72) 発明者 松沢 広宜

愛知県名古屋市千種区上野3丁目11番8号

アドバンス電気工業株式会社内

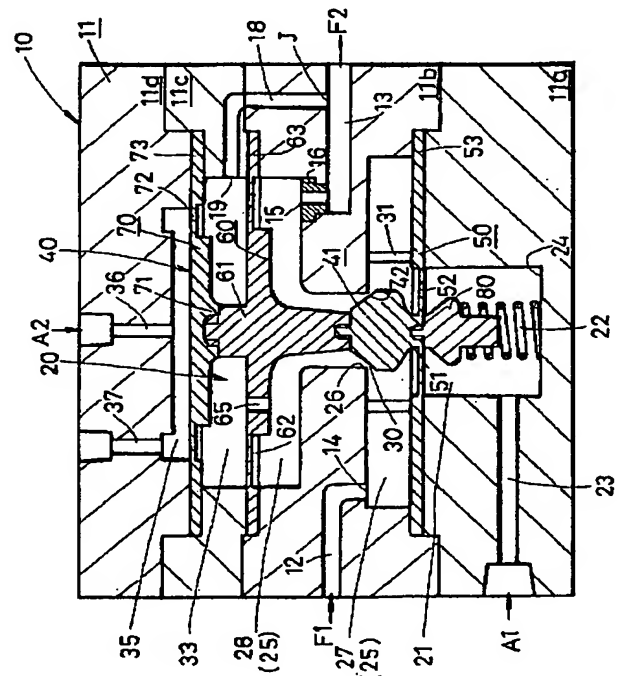
(74) 代理人 弁理士 後藤 憲秋 (外1名)

## (54) 【発明の名称】 流量コントロールバルブ

## (57) 【要約】

【課題】 一次側の圧力変動のみならず、二次側における負荷変動に対しても、瞬時に追従してその流量を一定に保つことができる新規な流量コントロールバルブを提供する。

【解決手段】 第一加圧室21および第二加圧室35は、それぞれ弁機構体40の第一ダイヤフラム部50および第三ダイヤフラム部70に対して常時内向きの一定の圧力を加える手段を備え、弁室25は、弁機構体40の弁部41の変動によって弁座との間の開口量が変化して前記流入チャンバ27から流出チャンバ28へ流通する被制御流体の流量が制御される流通制御部30を有し、差圧室33は、前記流出チャンバ28と連通自在に構成されかつ前記流出流路13と連通するバイパス流路18のバイパス開口18を有する。



## 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 被制御流体の流入流路およびその流出流路が形成されたボディ本体と、

前記被制御流体の流入流路の流入開口および流出流路の流出開口が形成されたチャンバと、

弁部、第一ダイヤフラム部、第二ダイヤフラム部および前記第二ダイヤフラム部のダイヤフラム有効断面積より小さいダイヤフラム有効断面積を有する第三ダイヤフラム部を備え、前記各ダイヤフラム部の外周部が前記ボディ本体に固定されて前記チャンバ内に取り付けられ、かつ前記各ダイヤフラム部によって前記チャンバを順に第一加圧室、弁室、差圧室および第二加圧室に区分する弁機構体を含み、

前記第一加圧室は、前記第一ダイヤフラム部に対して常時内向きの一定の力を加える手段を備え、

前記弁室は、前記弁機構体の弁部に対応する弁座を備え、該弁座に対して前記第一ダイヤフラム側が前記被制御流体の流入開口を有する流入チャンバ、前記第二ダイヤフラム側が前記被制御流体の流出開口を有する流出チャンバとして構成され、前記弁部の変動によって前記弁座との間の開口量が変化して前記流入チャンバから流出チャンバへ流通する被制御流体の流量が制御される流通制御部を有し、

前記差圧室は、前記第二ダイヤフラム部に形成された連通部によって前記弁室の流出チャンバと連通自在に構成され、かつ前記流出流路と連通するバイパス流路のバイパス開口を有し、

前記第二加圧室は、前記第三ダイヤフラム部に対して常時内向きの一定の力を加える手段を備えていることを特徴とする流量コントロールバルブ。

【請求項 2】 請求項 1 において、前記流出開口がオリフィスによって構成された流量コントロールバルブ。

【請求項 3】 請求項 1 または 2 において、前記第一加圧室および第二加圧室の加圧手段が加圧気体よりなる流量コントロールバルブ。

【請求項 4】 請求項 1 または 2 において、前記第一加圧室および第二加圧室の加圧手段が荷重調節可能なバネ装置よりなる流量コントロールバルブ。

【請求項 5】 請求項 1 ないし 4 のいずれかにおいて、前記ボディ本体および弁機構体がフッ素樹脂によって形成された流量コントロールバルブ。

【請求項 6】 請求項 1 ないし 5 のいずれかにおいて、前記弁部がテーパ面によって形成された流量コントロールバルブ。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】 この発明は、流体（液体あるいは気体）の流量を一定に制御するコントロールバルブに関し、特に一次側（流入側）の圧力変動のみならず、二次側（流出側）の負荷変動を吸収して一定流量を

制御するようにした流量コントロールバルブに関する。

## 【0002】

【従来の技術】 本発明者は、先に、日本特許出願公開平成 6-295209 号として、ダイヤフラムを利用して、一次側（流入側）の圧力変動に反応して二次側（流出側）の流量を一定に保つことができる流体コントロールバルブを提案した。この発明は日本特許第 2671183 号として成立している。この先行発明に係る流体コントロールバルブは、図 3 に符号 100 として示したように、流入部 111 と流出部 112 を有するボディ本体 110 と、弁部 121 と第一ダイヤフラム部 122 および第二ダイヤフラム部 123 を有する弁体 120 よりなり、前記第一ダイヤフラム部 122 および第二ダイヤフラム部 123 によって、ボディ本体 110 のチャンバを第一加圧室 131、弁室 130 および第二加圧室 132 に区分して、前記第一加圧室 131 および第二加圧室 132 において前記第一ダイヤフラム部 122 および第二ダイヤフラム部 123 の外側から常時内向きの一定圧力を加えるようにしてなるものである。符号 136 および 137 は加圧気体の流路である。

【0003】 この先行発明に係る流体コントロールバルブ 100 によれば、流入部 111 側（一次側）の圧力変動は、常時内向きの一定圧力を加えられた第一ダイヤフラム部 122 および第二ダイヤフラム部 123 に対する外向きの圧力変動として現れ、この一定の内向きの力と一次側の外向きの変動圧力とが釣り合いを保とうとして、弁体 120 を変動させる。弁体 120 の変動によってその弁部 121 が移動し、開口量が変化して、流量が制御される。

【0004】 この先行発明は、二つのダイヤフラム部を有する弁体を用いることによって、従来の機械的あるいは電気的手段では追従することができなかった瞬間的な圧力変化あるいは脈動のような変化に対し、瞬時に対応することができるという大きな有利性を備える。また、機構的にも簡単かつ単純で、設備および維持上の利点大きい。

【0005】 しかしながら、前記先行発明は、二次側である流出側の負荷変動に対応する機能を有するものではない。従って、例えば、二次側で他の流体と混合する場合におけるその影響、あるいは温度変化に伴う流体粘度の変化などによる負荷変動には追従することができない。

## 【0006】

【発明が解決しようとする課題】 そこで、この発明は、一次側の負荷変動のみならず、二次側における負荷変動に対しても、瞬時に追従してその流量を一定に保つことができる全く新規な流量コントロールバルブを提供することを目的とするものである。もちろん、この発明は、機械的あるいは電気的な複雑かつ高価な機構を用いることなく、ダイヤフラム機構を採用することによって、瞬

間的な負荷変動あるいは脈動のような変化に対しても、瞬時に対応することができ、機構的にも簡単かつ単純で、設備および維持上においても優れた流量コントロールバルブを提供することを目的とする。

#### 【0007】

【課題を解決するための手段】すなわち、この発明は、被制御流体の流入流路およびその流出流路が形成されたボディ本体と、前記被制御流体の流入流路の流入開口および流出流路の流出開口が形成されたチャンバと、弁部、第一ダイヤフラム部、第二ダイヤフラム部および前記第二ダイヤフラム部のダイヤフラム有効断面積より小さいダイヤフラム有効断面積を有する第三ダイヤフラム部を備え、前記各ダイヤフラム部の外周部が前記ボディ本体に固定されて前記チャンバ内に取り付けられ、かつ前記各ダイヤフラム部によって前記チャンバを順に第一加圧室、弁室、差圧室および第二加圧室に区分する弁機構体を含み、前記第一加圧室は、前記第一ダイヤフラム部に対して常時内向きの一定の力を加える手段を備え、前記弁室は、前記弁機構体の弁部に対応する弁座を備え、該弁座に対して前記第一ダイヤフラム側が前記被制御流体の流入開口を有する流入チャンバ、前記第二ダイヤフラム側が前記被制御流体の流出開口を有する流出チャンバとして構成され、前記弁部の変動によって前記弁座との間の開口量が変化して前記流入チャンバから流出チャンバへ流通する被制御流体の流量が制御される流通制御部を有し、前記差圧室は、前記第二ダイヤフラム部に形成された連通部によって前記弁室の流出チャンバと連通自在に構成され、かつ前記流出流路と連通するバイパス流路のバイパス開口を有し、前記第二加圧室は、前記第三ダイヤフラム部に対して常時内向きの一定の力を加える手段を備えていることを特徴とする流量コントロールバルブに係る。

#### 【0008】

【発明の実施の形態】以下添付の図面に従ってこの発明を詳細に説明する。図1はこの発明の一実施例に係る流量コントロールバルブの縦断面図、図2はその弁機構体の切欠断面で示した斜視図である。

【0009】図1に示すように、この発明の流量コントロールバルブ10は、ボディ本体11と、該ボディ本体11に形成されたチャンバ20と、該チャンバ20に装置される弁機構体40を含む。

【0010】ボディ本体11は、フッ素樹脂等の耐蝕性及び耐薬品性の高い樹脂から形成されてなり、被制御流体のための流入流路12およびその流出流路13が形成されている。実施例のボディ本体11は、図示のように、第1ブロック11a、第2ブロック11b、第3ブロック11cおよび第4ブロック11dに分割され、これらを一体に組み付けて構成されている。

【0011】ボディ本体11には全体として1個のチャンバ20を有する。このチャンバの一侧には前記被制御

流体の流入流路12の流入開口14が形成され、他側には前記流出流路13の流出開口15が形成される。流出開口15は、図示のように、適宜の口径を有するオリフィス16を取り付けることによって構成することが望ましい。それは、この流出開口15が二次側の負荷変動を検知するための絞り部として機能し、オリフィス16を取り付けることによって、所望の絞り部を選択できるからである。

【0012】弁機構体40は、ボディ本体11と同様に、フッ素樹脂等の耐蝕性及び耐薬品性の高い樹脂から形成され、図2の図示からよく理解されるように、弁部41、第一ダイヤフラム部50、第二ダイヤフラム部60および第三ダイヤフラム部70の各部を備える。通常これらの各部は別々に加工製作され、一体に組付固着される。実施例では、弁部41と第一ダイヤフラム部50とは一体に形成され、この弁部41に第二ダイヤフラム部60が螺着固定され、さらに第二ダイヤフラム部60に第三ダイヤフラム部70が螺着固定されて、単一の弁機構体40に構成されている。なお、図の符号80は後述する第一加圧室21に装着されることのあるバネ22のためのバネ受け部であって、第一ダイヤフラム部50に螺着固定されている。バネを用いない場合には不要である。

【0013】弁機構体40の各部について説明する。弁部41は後述するように弁室25の弁座26に接近離間して両者間に形成される開口を制御する流通制御部30を構成するもので、その表面はテーパ面42にて形成されている。弁部41の表面をテーパ面42とすることによって、流通制御部30を線状に制御できるメリットがある。第一ダイヤフラム部50は、その本体部51が前記弁部40と共通一体して形成されており、その外周にダイヤフラム面である薄肉の可動部52、その外側に外周部53を有する。なお、実施例では、製作加工上の便宜から、各ダイヤフラム部50、60、70の直径を同じ大きさとした関係で、第一ダイヤフラム部50の外周部53は大きくなっている。

【0014】第二ダイヤフラム部60は、中心の本体部61において前記弁部41に結合固定され、該本体部61には連通部65が形成されている。本体部61の外周にダイヤフラム面である薄肉の可動部62、その外側に外周部63を有する。第三ダイヤフラム部70は、中心の本体部71において前記第二ダイヤフラム部の本体部61と結合固定され、該本体部71の外周にダイヤフラム面である薄肉の可動部72、その外側に外周部73を有する。この第三ダイヤフラム部70の薄肉可動部72の直径（つまり、ダイヤフラム有効断面積）は、第二ダイヤフラム部60の薄肉可動部62の直径（ダイヤフラム有効断面積）より小さく構成されている。これは、第三ダイヤフラム部70のダイヤフラム有効断面積を第二ダイヤフラム部60のダイヤフラム有効断面積より小さ

くすることによって、第三ダイヤフラム部 70 の作動に先立って第二ダイヤフラム部 60 を作動させるためである。

【0015】前記各ダイヤフラム部 50, 60, 70 は、それらの外周部 53, 63, 73 がボディ本体 11 に固定されて、前記チャンバ 20 内に取り付けられる。実施例では、図のように、ボディ本体 11 を構成する第 1 ブロック 11a、第 2 ブロック 11b、第 3 ブロック 11c、第 4 ブロック 11d に挟着されて固定されている。そして、各ダイヤフラム部 50, 60, 70 の取付

によって、前記チャンバ 20 は、順に第一加圧室 21、弁室 25、差圧室 33 および第二加圧室 35 に区分される。次に各室について、さらに説明する。

【0016】第一加圧室 21 は、第一ダイヤフラム部 50 に対して常時内向きの一定の力（第一設定圧力）を加える手段を備える。実施例では、第一加圧室 21 の底部 24 と第一ダイヤフラム部 50 に取り付けられたバネ受け 80 との間に所定バネ定数のバネ 22 を装着し、さらに第一加圧エア A1 によって、第一設定圧力を加えている。符号 23 は加圧エア流路で、加圧装置は図示されていない。もちろん、加圧手段はバネまたは加圧エアのいずれかでもよい。バネ単独で使用する場合には、図示しないが、バネ押え部材を螺着して荷重調節自在なバネ装置とすることが望ましい。

【0017】弁室 25 は前記した弁機構体 40 の弁部 41 に対応する弁座 26 を有している。実施例の弁座 26 はボディ本体 11 の第 2 ブロック 11b の角部がこの機能を果している。弁室 25 は、この弁座 26 に対して第一ダイヤフラム 50 側が被制御流体の流入開口 14 を有する流入チャンバ 27、第二ダイヤフラム 60 側が被制御流体の流出開口 15 を有する流出チャンバ 28 として構成される。そして、弁室 25 は、弁部 41 の変動によって弁座 26 との間の開口量に変化して流入チャンバ 27 から流出チャンバ 28 へ流通する被制御流体の流量が制御される流通制御部 30 を有する。なお、弁室 25 の符号 31 は、第 1 ダイヤフラム部 50 の外周部 53 を挟着するステーである。

【0018】差圧室 33 は、前記第二ダイヤフラム部 60 に形成された連通部 65 によって前記弁室 25 の流出チャンバ 28 と連通自在に構成され、かつ前記流出流路 13 と接続部 J で連通するバイパス流路 18 のバイパス開口 19 を有する。なお、流出チャンバ 28 と差圧室 33 とを連通自在とするのは、差圧室 33 において被制御流体の滞留を防ぐためである。

【0019】第二加圧室 35 は、第三ダイヤフラム部 70 に対して常時内向きの一定の力（第二設定圧力）を加える手段を備えている。この実施例では、図示のように、第二加圧エア A2 によって、第二設定圧力を加えている。第二加圧室 35 に関し、符号 36 は加圧エアの流路、37 はその排気流路である。加圧装置は図示されて

いない。なお、前記したように、加圧手段として、荷重調節自在なバネ装置を用いてもよい。

【0020】次に、この発明の流量コントロールバルブの作用について説明する。この発明によれば、第一加圧室 21 および第二加圧室 35 の加圧手段によって、弁機構体 40 に対して、その第一ダイヤフラム部 50 および第三ダイヤフラム部 70 を介して、常時内向きの第一設定圧力および第二設定圧力が加えられている。通常の状態では、これらの第一設定圧力および第二設定圧力は、流体が所定流量のとき釣合いを保つように構成されていて、弁機構体 40 の弁部 41 と弁座 25 の弁座 26 との間の流通制御部 30 の開口量は一定間隔に保たれている。これによって、流入側（一次側）から流入開口 14 を経て弁室 25 内に流入した被制御流体は所定の流量だけ流出開口 15 を経て流出側（二次側）へ流出される。

【0021】流入側（一次側）において被制御流体に何らかの変化があると、その変化は一次側の圧力変動として現れ、前記設定圧力が加えられている弁機構体 40 の第三ダイヤフラム部 70 に対する外向きの圧力変動として現れる。この一次側的外向きの変動圧力と内向きの設定圧力とが釣合いを保とうとして、弁機構体 40 を変動させる。弁機構体 40 の変動に伴ってその弁部 41 が位置移動を生じ、流通制御部 30 の開口量に変化して、流量が制御される。

【0022】一方、流出側（二次側）の負荷変動は流出側の圧力変動として現れ、この変化圧力は流出流路 13 と接続部 J を介して連通するバイパス流路 18 を経て差圧室内 33 内に加わる。差圧室 33 には、第二ダイヤフラム部 60 と第三ダイヤフラム部 70 が存在するが、第二ダイヤフラム部 60 のダイヤフラム有効断面積は第三ダイヤフラム部 70 のダイヤフラム有効断面積より大きく構成されているので、該第二ダイヤフラム部 60 に対する圧力変動として働き、これによって弁機構体 40 を変動させ、弁部 41 の移動によって流通制御部 30 の開口量に変化して、流量が制御される。

【0023】もちろん、この場合においても、弁機構体 40 には第一ダイヤフラム部 50 および第三ダイヤフラム部 70 を介して、外側から常時内向きの設定圧力が加えられているので、その設定圧力の範囲内で、二次側の圧力変化に対応することになる。このように、この発明の流量コントロールバルブ 10 は、弁機構体 40 の第一ダイヤフラム部 50 と第三ダイヤフラム部 70 に加えられた一定の設定圧力の範囲内で第二ダイヤフラム部 60 が補充的（補正的）に変動することによって、一次側の圧力変動に対応しつつ、二次側の圧力変動を吸収してその弁部 41 を移動させ、もって精密な流量制御を行うものである。

【0024】

【発明の効果】以上図示し説明したように、この発明の流体コントロールバルブによれば、一次側の負荷変動の

みならず、二次側における負荷変動に対しても、瞬時に追従してその流量を一定に保つことができる。従って、一次側である流入部で何らかの圧力変動が生じた場合にはもちろん、二次側である流出側で負荷変動が生じた場合、例えば他の流体と混合する場合におけるその影響、あるいは温度変化に伴う流体粘度の変化などによる負荷変動にも瞬時に追従することが可能である。

【0025】また、この発明構造によれば、ダイヤフラム機構を採用することによって、瞬間的な負荷変動あるいは脈動のような変化に対しても、瞬時に対応することができ、さらに、機械的あるいは電氣的な複雑かつ高価な機構を用いるものではないので、機構的にも簡単かつ単純で、設備および維持上においても優れた流量コントロールバルブを提供することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施例を示すコントロールバルブの縦断面図である。

【図2】その弁機構体の一部を切欠断面で示した斜視図である。

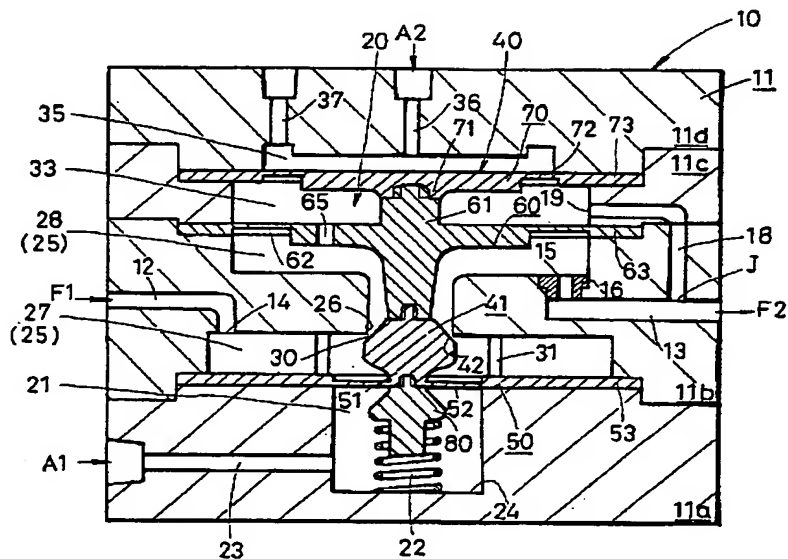
【図3】本発明者の先行発明に係るコントロールバルブの縦断面図である。

#### 【符号の説明】

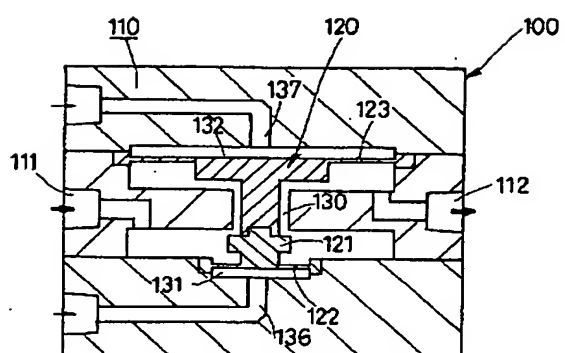
11 ボディ本体  
12 流入流路  
13 流出流路

14 流入開口  
15 流出開口  
16 オリフィス  
18 バイパス流路  
19 バイパス開口  
20 チャンバ  
21 第一加圧室  
25 弁座  
26 弁座  
27 流入チャンバ  
28 流出チャンバ  
30 流量制御部  
33 差圧室  
35 第二加圧室  
40 弁機構体  
41 弁部  
42 テーパ面  
50 第一ダイヤフラム部  
52 可動部  
60 第二ダイヤフラム部  
62 可動部  
65 連通部  
70 第三ダイヤフラム部  
72 可動部

【図1】



【図 3】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☒ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☒ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☒ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**